

ООО "НПФ ИНСТАН"

Трубогибы ручные гидравлические

Серии ТГМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



2021г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Трубогибы серии ТГМ (со встроенным или внешним насосом) предназначены для холодного сгибания круглых водо-газопроводных труб по ГОСТ 3262-75 (Сталь 10). Качествогиба тонкостенных труб и труб из других марок стали не гарантируется. Модели данной серии устанавливаются на колеса/треногу на любой ровной устойчивой поверхности.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1) Трубогиб в частично разобранном виде:

- корпус с рабочим цилиндром, нагнетателями и масляным баком - 1 шт
- верхняя траверса с крепежной втулкой - 1 шт
- нижняя траверса - 1 шт
- упоры - 2 шт

2) Комплект шаблонов согласно спецификации

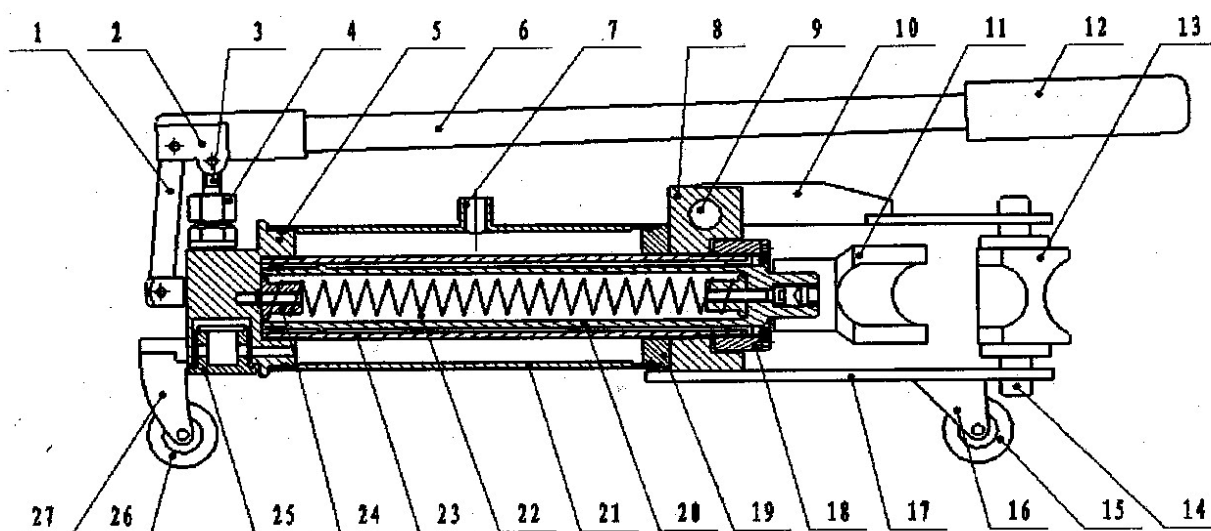
3) Паспорт и инструкция по эксплуатации - 1 шт

4) Ящик для переноски и хранения - 1 шт

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие, т	Ход штока, мм	Диапазонгиба	Толщина труб, мм	Шаблоны в комплекте	Габариты в ящике, мм	Вес комплекта, кг
ТГМ-1	5	160	1/4" – 1"	2 – 4	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	420x360x200	18
ТГМ-2/ ТГМ-2Н	13	250	1/2" – 2"	2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2"	730x320x200	47/53
ТГМ-3/ ТГМ-3Н	18	320	1/2" – 3"	2,75 – 5,0	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2", 2.5", 3"	920x400x230	98/106
ТГМ-4/ ТГМ-4Н	21	370	1/2" – 4" (108мм)	2,75 – 6,0	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2", 2.5", 3", 4"	1180x460x250	149/158

Тип гидравлической жидкости - масло индустриальное И-20 или гидравлическое (ВМГЗ или аналог).
Допустимая рабочая температура: -10°C - +40°C



- | | |
|-------------------------------|------------------------------|
| 1. Серьга | 15. Переднее колесо |
| 2. Основание рукоятки | 16. Основание колеса |
| 3. Ось рукоятки | 17. Нижняя траверса (рама) |
| 4. Плунжерная гайка | 18. Гайка переднего корпуса |
| 5. Задний корпус | 19. Кольцо переднего корпуса |
| 6. Рукоятка | 20. Шток |
| 7. Пробка масляного бака | 21. Бак |
| 8. Передний корпус | 22. Возвратная пружина |
| 9. Ось верхней траверсы | 23. Гильза |
| 10. Верхняя траверса (рама) | 24. Гайка пружины |
| 11. Гибочный сегмент (шаблон) | 25. Пробка заднего корпуса |
| 12. Резиновая ручка | 26. Заднее колесо |
| 13. Упоры | 27. Основание заднего колеса |
| 14. Ось упора | |

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1) Соберите трубогиб. Для этого:

- Закрепите на нижней платформе передней части трубогиба нижнюю траверсу (17) с помощью имеющегося в комплекте крепежа. В случае, если на модель упорные колеса (16) нижней траверсы не предусмотрены, предварительно установите их.
- Установите и закрепите в тыльной части трубогиба упорное колесо (27).
- Установите верхнюю траверсу (10) в отверстия в верхней части трубогиба с помощью втулки (9).
- Установите на рабочий шток шаблон (11) необходимого размера.
- Установите между траверсами упоры в симметричных отверстиях, соответствующих требуемому радиусу изгиба трубы. Поверните упоры к шаблону выемками, соответствующими диаметру установленного шаблона.
- Установите ручку (12) в паз штока (3) одного из нагнетательных насосов. **Большой нагнетатель используется для сгибания труб с обычной (стандартной) толщиной стенок. Малый нагнетатель, обеспечивающий меньшую скорость передвижения штока, используется для сгибания тонкостенных труб.**

2) Убедитесь, что круглый спускной клапан закрыт (закрывается по часовой стрелке), т.к. поступательный ход штока возможен только при закрытом спускном клапане.

3) Открутите на 1-2 оборота крышку (7) сверху масляного резервуара (21). Приоткрытая крышка выполняет роль дренажного отверстия, позволяющего воздуху поступать в разряженное пространство резервуара при подаче масла в рабочий цилиндр. Невыполнение этого условия может сказаться на стабильности работы трубогиба, снизить развиваемое усилие.

4) Поместите обрабатываемую трубу между упорами и шаблоном. Качая ручкой нагнетательного насоса, произведите сгибание трубы.

5) По окончании операции плавно откройте (открутив на пол оборота) спускной клапан, тем самым освобождая трубу и возвращая рабочий шток в исходное положение.

6) Плотнo закрутите крышку масляного резервуара.

Диагностика неисправностей и способы устранения

Характер неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Нестабильный, неровный ход штока либо шток не движется	Недостаточный дренаж (поступление) воздуха в масляный резервуар	Приоткрыть крышку масляного резервуара на 1-2 оборота
Инструмент не развивает необходимое усилие, шток не движется при качании ручки нагнетательного насоса	Наличие пузырьков воздуха в масле внутри нагнетателя	Необходимо прокачать систему, удалив воздух из масла.
	Недостаточно масла в резервуаре	Долить масло
	Износ уплотнительных колец	Заменить уплотнительные кольца
Течь масла из нагнетательного насоса или рабочего штока	Износ манжет и уплотнительных колец	Заменить манжеты и уплотнительные кольца

ВНИМАНИЕ

- ✓ Не продолжайте сжимать рукоятку нагнетателя насоса после достижения рабочим штоком крайнего (выдвинутого) положения;
- ✓ Не подвергайте инструмент ударам и падению;
- ✓ В инструменте должно использоваться только отфильтрованное и чистое масло.
- ✓ Спускной клапан откручивайте плавно, не допуская резкого сброса давления.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

После длительного использования трубогиба количество масла может уменьшиться, и потребуется доливка либо полная замена масла.

Также необходима полная замена масла и промывка системы каждые полгода эксплуатации. Данные работы должны выполняться в специализированном сервис центре квалифицированным персоналом. В случае выполнения этих работ собственным персоналом покупатель берет на себя ответственность за нарушение работоспособности инструмента в ходе самостоятельного обслуживания.

- Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

- При длительном хранении инструмента необходимо смазать неокрашенные металлические части антикоррозийным составом.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 12 месяцев со дня продажи. В течение указанного срока гарантийный ремонт или замена производится только в случае соблюдения следующих условий:

- 1) наличие паспорта изделия с указанием серийного номера изделия, датой продажи и печатью торгующей организации;
- 2) акт, составленный ответственными лицами со стороны покупателя, с обстоятельствами обнаружения неисправности;
- 3) использование инструмента точно в соответствии с его назначением;
- 4) соблюдение правил эксплуатации и условий хранения инструмента в соответствии с инструкцией в паспорте.

Примеры случаев, не подпадающих под гарантийные обязательства:

- 1) периодическая замена (в том числе в гарантийный срок) расходных элементов (уплотнительных колец, манжет и т.п.), масла, естественный износ которых зависит от индивидуальных нагрузок и условий работы, и не был вызван производственными дефектами конструкции,
- 2) выход инструмента из строя вследствие несоблюдения правил эксплуатации, в том числе:
 - использование инструмента не по назначению;
 - превышение допустимых размеров обрабатываемых материалов;
 - резкий сброс давления в системе, вызвавший неработоспособность клапанной части;
 - не проведение необходимых регламентных работ по замене отработанного масла, промывке гидравлической системы;
 - проведение самостоятельного обслуживания неквалифицированным персоналом, вызвавшее нарушение работоспособности и повреждение деталей инструмента;
 - небрежное обращение, механические повреждения, хранение инструмента в грязи и других неподобающих условиях, которые могли отразиться на его работоспособности.

7. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Рекламации предъявляются по адресу:

ООО "ПКФ Монтажомплект", 198260, Россия, Санкт-Петербург, ул. Кубинская, 73,
тел./факс: (812) 303-82-86, info@instan.spb.ru

ООО "НПФ Инстан", 198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, д.52
тел./факс: (812) 252-75-93, info@instan.spb.ru

Модель: _____

Дата продажи: _____

М.П.